



## homakoll 119

Клей для постформинга водно-дисперсионный

Предназначен для приклеивания декоративного бумажно-слоистого пластика на кромку плит из дерева и материалов на древесной основе (ДСП, МДФ) методом постформинг. Может применяться также для облицовывания плит бумажно-слоистым пластиком по пласти методом горячего/холодного прессования. Рекомендуется для ручного нанесения.



### Свойства

- не содержит растворителей;
- образует эластичный бесцветный клеевой шов;
- подходит для стационарных станков постформинга.

### Тара и упаковка

Ведро 10 кг, 30 кг.

### Основа

Водная дисперсия модифицированного ПВА.

### Технические характеристики

Динамическая вязкость по Брукфильду R5/20 при 20°C.	6000 – 12000 мПа*с
Показатель pH	4,0 – 6,0
Содержание нелетучих веществ	не менее 45%
Продукт пожаро- и взрывобезопасен	

### Способ нанесения

Вручную кистью, шпателем или валиком.

### Расход клея

70-100 г/м<sup>2</sup>.

### Применение

Перед облицовыванием материалы должны быть очищены от пыли, жиров, масел и акклиматизированы.

Влажность склеиваемых материалов должна соответствовать техническим требованиям на них, наиболее благоприятная температура склеивания 18-23°C.

Не проводить склеивание при температуре ниже +10°C.

Перед применением клей тщательно перемешать.

Оптимальный температурный режим при постформинге устанавливается опытным путем в зависимости от вида оборудования и используемого облицовочного материала.

Приклеивание бумажно-слоистого пластика на пласт методом горячего прессования можно проводить при температуре прессования 60-80°C и времени прессования 1-3 минуты (в зависимости от типа и качества склеиваемых материалов).

Окончательная прочность клеевого соединения достигается через 24 часа после склеивания.

▪ **Условия хранения и транспортировки**

Не допускать замораживания. Нижний предел температуры 5°C.  
Избегать нагревания емкостей выше 30°C.

▪ **Гарантийный срок хранения**

6 месяцев (в плотно закрытой оригинальной упаковке при температуре от +5°C до +25°C).

▪ **Примечание**

Остатки клея с изделий, оборудования и инструментов смыть водой, не дожидаясь высыхания. Если упаковка оставлена открытой на продолжительное время возможно образование пленки на поверхности. Во избежание этого упаковку следует плотно закрывать, если продукт не используется.

▪ **Важно**

Данные по применению являются ориентировочными. Так как эффективность склеивания зависит от многих факторов, для уточнения условий склеивания необходимо проводить пробные испытания в конкретных условиях производства.

▪ **Дополнительная информация**

Продукты постоянно совершенствуются.

Просьба обращаться к производителю с отзывами и предложениями.

Возможно изменение отдельных параметров и характеристик продукта в зависимости от конкретного технологического процесса под заказ.