

ОБЛИЦОВЫВАНИЕ

homakoll 102.2

ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЙ КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЛЕНКАМИ ПВХ МЕТОДОМ УКУТЫВАНИЯ



ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ТУ 2242-006-59759080-04

СВОЙСТВА:

- Образует эластичный шов
- Обладает высокой адгезией к декоративным пленкам на основе ПВХ
- Не заменим при работе с проблемными пленками ПВХ и материалами на виниловой основе

НАЗНАЧЕНИЕ:

Клей специально разработан и предназначен для облицовывания погонажа из древесных материалов (МДФ, дерева) пленками ПВХ и декоративными пленками на основе бумаги, пропитанных термоактивированными полимерами, методом укутывания.

Может применяться для облицовки плит из древесины и материалов на древесной основе (ДСП, МДФ, ДВП), декоративными пленками на основе полимеров (ПВХ, полиэфиров, полиофенов)
Дальнейшую механическую обработку облицованных изделий рекомендуется проводить через 24 часа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа:	Водная дисперсия винилового сополимера
Вязкость при 20°С Брукфильд RVT, (шп. 6; 20 мин⁻¹)	12000 - 18000 мПа.с
Показатель pH	6,5 – 8,5
Содержание нелетучих веществ	не менее 64%
Открытое время	8 -10 мин, в зависимости от температуры и влажности воздуха, пористости основания
Хранение	Не допускать замораживания
Гарантийный срок хранения в закрытой упаковке при температуре (5–25)°С.	6 месяцев
Продукт пожаро- и взрывобезопасен	

УПАКОВКА:

Стандартная: ведро 10кг, 30кг;

ПРИМЕНЕНИЕ:

Перед склеиванием материалы должны быть очищены от пыли, жиров, масел и акклиматизированы.

Наиболее благоприятная влажность древесины 8 – 12 %, температура 18 – 20°С.

Не проводить склеивание при температуре ниже +10°С.

Перед применением клей тщательно перемешать.

Склеивание производить на сырой клеевой слой сразу после нанесения клея. Пленку ПВХ после соединения с поверхностью основания необходимо прижать методом прикатывания. После облицовывания изделие необходимо выдержать в стопе не менее 6 часов.

ВАЖНО:

Облицовка профильного погонажа декоративными пленками методом укутывания с применением клея homakoll 102.2 может производиться только на оборудовании, предназначенном для водно-дисперсионных клеев!

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ:

- Вальцовые и ракельные клеенаносящие устройства
- ручную кистью, шпателем или валиком
- клеевым пистолетом для средневязких клеев

ПРИМЕЧАНИЯ

Остатки клея с изделий, оборудования и инструментов смыть водой, не дожидаясь высыхания

ВАЖНО:

Данные по применению являются ориентировочными. Так как эффективность склеивания зависит от многих факторов, для уточнения условий склеивания необходимо проводить пробные испытания в конкретных условиях производства.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Продукты постоянно совершенствуются.

Просьба обращаться к производителю с отзывами и предложениями.

Возможно изменение отдельных параметров и характеристик продукта в зависимости от способа нанесения и конкретного технологического процесса под заказ.