



## homakoll 604

### Клей-расплав для окутывания профиля ненаполненный

Предназначен для облицовывания различных, в том числе сложных, профилей из МДФ, ДСП или массива древесины декоративными пленками с финиш-эффектом (пленки на бумажной основе, пропитанные меламиновыми смолами, с защитным лаковым слоем), а также шпоном (натуральным и fine-line). Рекомендуются для тонких пленок.

#### ■ Свойства

- образует прозрачный клеевой шов;
- обладает высокой клеящей способностью;
- экономичный расход;
- хорошо распределяется при нанесении;
- обладает отличной способностью к смачиванию поверхностей,
- высокая теплостойкость клеевого шва.

#### ■ Тара и упаковка

Мешок 25 кг.

#### ■ Основа

Этиленвинилацетат.

#### ■ Технические характеристики

|   |               |
|---|---------------|
| Форма   | гранулы       |
| Цвет  | светло-желтый |
| Вязкость по Брукфильду, ASTM D-3236 при 200°C       | ~ 6000 мПа*с  |
| Температура размягчения (по методу «кольца и шара») | ~85°C         |

#### ■ Применение

##### Рабочие параметры

|                                  |                         |
|----------------------------------|-------------------------|
| Температура в лотке              | 150-160 °C              |
| Температура на ролике            | 170-200 °C              |
| Влажность склеиваемых материалов | 8-10 %                  |
| Оптимальная скорость работы      | 20-40 м/мин             |
| Расход                           | 70-100 г/м <sup>2</sup> |

Перед склеиванием материалы должны быть очищены от пыли, жиров, масел и акклиматизированы.

Не проводить склеивание при наличии сквозняков в цехе.

Периодически проверяйте температуру клея на роликах. Температура ниже значения, рекомендуемого для применения, вызывает снижение времени схватывания клея, что может привести к некачественному склеиванию. При температуре, выше рекомендуемой клеи может разлагаться с изменением цвета, вязкости и ухудшением клеящих свойств. Склеивание холодных или влажных поверхностей может привести к дефектам склеивания в связи со снижением времени схватывания клея.

В случае перерыва в работе рекомендуется снизить температуру в лотке до 140-150°C, чтобы избежать ухудшения рабочих свойств клея.

Иногда неудовлетворительные результаты склеивания могут быть вызваны типом соединяемых материалов или наличием каких-либо разделительных составов на материалах, поэтому перед склеиванием рекомендуется проводить предварительную проверку.

▪ **Условия хранения и транспортировки**

Хранение продукта при повышенной влажности и температуре выше 30°C может вызвать слипание гранул и его непригодность к дальнейшему использованию.

▪ **Гарантийный срок хранения**

12 месяцев (в плотно закрытой оригинальной упаковке при температуре от +5°C до +25°C).

▪ **Важно**

Данные по применению являются ориентировочными. Так как эффективность склеивания зависит от многих факторов, для уточнения условий склеивания необходимо проводить пробные испытания в конкретных условиях производства.

▪ **Дополнительная информация**

Продукты постоянно совершенствуются.

Просьба обращаться к производителю с отзывами и предложениями.

Возможно изменение отдельных параметров и характеристик продукта в зависимости от конкретного технологического процесса под заказ.