



homakoll 707

Клей для водостойкого склеивания
дерева D4 полиуретановый
однокомпонентный

Предназначен для: склеивания дерева при производстве окон, дверей, лестниц, слоистых плит для внутреннего и внешнего применения; склеивания стыков в изделиях; производства сэндвич-панелей, в том числе с использованием материалов, боящихся растворителей (пенополистирол); склеивания других материалов, например, металлов, пластика, бетона, керамики, минеральных строительных плит и др.

Свойства

- влагоотверждаемый;
- готов к применению;
- не содержит растворителей;
- имеет оптимальное время отверждения;
- водостойкость клеевого соединения D4 по европейскому стандарту DIN EN 204;
- после отверждения образует атмосферостойкий клеевой шов.

Тара и упаковка

Ведро металлическое 10 кг, 20 кг, 50 кг; бочка 200 кг.

Основа

Полиуретановый преполимер.

Технические характеристики

Цвет	желтовато-коричневый
Динамическая вязкость по Брукфильду R6/20 при 25°C.	4500 – 9500 мПа*с
Плотность при 20 °C	~ 1.15 г/см ³

Открытое время

Без набрызга воды при температуре 20°C около 20 минут.
После набрызга воды при температуре 20°C около 10 минут.

Способ нанесения

Шпателем, кистью, вальцами или через фильеру.

■ **Расход клея**

100-400 г/м².

Расход клея зависит от объекта склеивания и поэтому должен определяться в каждом конкретном случае индивидуально.

■ **Применение**

Перед склеиванием материалы должны быть очищены от пыли, жиров, масел и акклиматизированы.

Не проводить склеивание при температуре ниже 10°C.

При склеивании оцинкованного листа, рекомендуется использовать лист, не прошедший операцию замасливания. Если же поверхность замаслена, то рекомендуется её обезжирить.

Отверждение клея происходит под действием влаги, для этой цели на нанесённый клей распыляют воду с расходом 20г/м². При склейке дерева воду не напыляют, достаточно чтобы дерево имело собственную влажность от 8 до 15%.

Скорость отверждения возрастает при высокой температуре помещения и высокой влажности воздуха, а также при подводе влажного воздуха. Принудительный подвод влаги путем распыления воды или повышение температуры (до 50°C, максимум 70°C) ускоряет сшивку полимерной пленки.

Для обеспечения хорошего контакта склеиваемых поверхностей процесс склеивания должен осуществляться под давлением. Для защиты от просачивающегося клея плиты пресса необходимо защищать прокладками из силиконовой бумаги. Необходимое давление зависит от вида и размера заготовки. Процесс отверждения осуществляется в прессе под давлением не менее 0,4 Н/мм². Оно должно обеспечивать точную подгонку клеевых швов. При склеивании слоеной древесины или склеивании стыков давление прессования должно быть не ниже 0,6 Н/мм². Чем выше скорость отверждения клея при прессовании, тем выше дальнейшая прочность клеевого соединения.

Параметры прессования:

при 20°C – не менее 40 минут,

при 40°C – не менее 20 минут,

при 60°C – не менее 10 минут.

Данные значения являются ориентировочными, т.к. время в значительной степени зависит от температуры, влажности и вида склеиваемого материала.

Механическую обработку склеенных деталей рекомендуется производить через 24 часа.

■ **Условия хранения и транспортировки**

Допускается транспортная заморозка.

Избегать нагревания емкостей выше 30°C.

■ **Гарантийный срок хранения**

6 месяцев (в плотно закрытой оригинальной упаковке при температуре от +5°C до +25°C).

■ **Примечание**

Клеенаносящие устройства сразу после использования можно очистить органическими растворителями (например, уайт-спиритом, толуолом, метиленхлоридом).

Затвердевший клей может быть удален только механическим путем.

■ **Важно**

Данные по применению являются ориентировочными. Так как эффективность склеивания зависит от многих факторов, для уточнения условий склеивания необходимо проводить пробные испытания в конкретных условиях производства.

▪ **Дополнительная информация**

Продукты постоянно совершенствуются.

Просьба обращаться к производителю с отзывами и предложениями.

Возможно изменение отдельных параметров и характеристик продукта в зависимости от конкретного технологического процесса под заказ.